

TECNOLOGIE DI BROCCIATURA INNOVATIVE



KK
KARL N KLINK
WERKZEUG- UND MASCHINENFABRIK



Tecniche di brocciatura innovative.

La brocciatura costituisce il processo produttivo più razionale per le produzioni in grande serie di pezzi dal profilo complesso che richiedono forte asportazione di truciolo.

Alla peculiarità costituita dalla grande capacità d'asportazione, il processo associa la costante riproducibilità dei risultati conseguibili.

I vantaggi nascono da caratteristiche base, quali: utensile a denti multipli disposti in progressione, asportazione progressiva di truciolo dallo spessore predefinito eseguita in un'unica operazione. L'avanzamento dell'utensile proprio di altri processi di lavoro, viene qui associato all'asportazione progressiva con taglienti opportunamente disposti sulla broccia.

Con la brocciatura d'interni si asporta partendo da un'apertura esistente nel pezzo, mentre con la brocciatura di esterni si opera agendo sul profilo esterno del pezzo. La corsa di brocciatura può avvenire sia verticalmente,

sia orizzontalmente, con movimento di taglio rettilineo o elicoidale.



REALIZZAZIONE DI PROFILI COMPLESSI

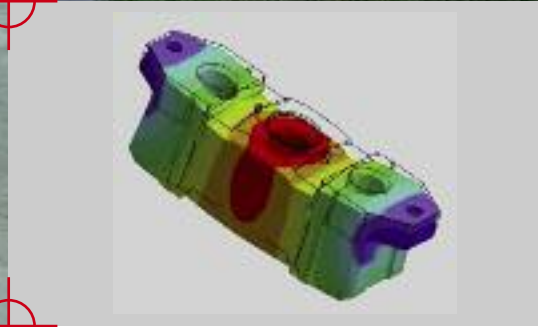
EFFICIENZA

TEMPI DI LAVORO BREVI

PROCESSO STABILE

CONCETTI MACCHINA SPERIMENTATI

AUTOMAZIONE DI FACILE INSERIMENTO



100 anni d'esperienza sono insostituibili. Sin dai primi anni del '900, quando Karl Klink fondò la propria azienda nella città di Pforzheim, precisione e qualità, anche artigianale, erano caratteristiche apprezzate dalle industrie locali.

Nel 1920 nuove esigenze portarono allo sviluppo di un utensile innovativo, adottato tuttora nella lavorazione dei metalli. Il processo, che ora definiamo brocciatrice, è rimasto concettualmente immutato negli anni, ma continua a imporsi per la sua economicità applicativa. Le brocche furono inizialmente mosse da semplici presse manuali, fino a quando, nel 1939, Karl Klink avviò la produzione di macchine dedicate. L'avvio della produzione di impianti di lavorazione completi ha consentito all'azienda di estendere il processo di brocciatrice a molteplici settori applicativi. Ne è derivata una rapida crescita dell'azienda e della diffusione dei suoi prodotti. Oggi Karl Klink produce brocciatrici e brocche che costituiscono un nuovo riferimento per i settori industriali che adottano questo processo.

1900 FONDAZIONE DELL'AZIENDA

1920 PRIMA BROCCIA

1939 PRIMA BROCCIATRICE

1954 PRIMA AFFILATRICE PER BROCCHE

1971 FONDAZIONE DELLA FILIALE FRANCESE DI HAGUENAU

1994 PRESENTAZIONE PRIMA MACCHINA A TAVOLA MOBILE

2004 NUOVO STABILIMENTO DI MONTAGGIO MACCHINE DI NIEFERN

Ricerca e sviluppo. Da decenni Karl Klink punta allo sviluppo di nuove tecnologie di brocciatrice. Dietro i più moderni concetti adottati nella progettazione di macchine e utensili c'è la stretta e continua collaborazione con università e scuole tecniche superiori. L'esempio più recente è la cella di brocciatrice in nero (dura) con azionamento a motore lineare, che si rivolge a chi necessita elevate velocità di lavoro.

BROCCIATRICE IN NERO (DURA)

BROCCIATRICE A SECCO

BROCCIATRICE ELICOIDALE VIA CN



Brocciatrici progettate e costruite da specialisti. Tecnici qualificati e motivati montano macchine di alte prestazioni e grande affidabilità in un'ampia e moderna struttura. I prodotti soddisfano la totalità dei casi di brocciatura d'interni e di esterni di pezzi dalle forme più varie. Sistemi di asservimento automatico, di grande efficienza, nati e sviluppati per le brocciatrici, estendono le applicazioni delle macchine all'integrazione in moderne linee automatiche di produzione. Nel settore della brocciatura interna, la configurazione a tavola mobile proposta da Karl Klink, per la sua struttura stabile, con doppio montante e doppio azionamento, ben si presta all'inserimento di sistemi automatici di asservimento di sperimentata efficienza, anche nei casi più complessi. Questa „piattaforma strutturale“ è ideale anche per i nuovi processi di brocciatura in nero (dura), a secco, elicoidale via CN, nei quali Karl Klink eccelle. Per applicazioni più semplici il programma di produzione può considerare macchine a montante unico. Completano la gamma produttiva le affilatrici per brocche capaci di riaffilare qualunque tipo di broccia.

[BROCCIATRICI PER INTERNI](#)

[BROCCIATRICI PER ESTERNI](#)

[AZIONAMENTI IDRAULICI O ELETTROMECCANICI](#)

[BROCCIATRICI A TAVOLA MOBILE](#)

[BROCCIATRICI IN NERO](#)

[BROCCIATRICI A SECCO](#)

[BROCCIATURA ELICOIDALE VIA CN](#)

[BROCCIATURA A TUBO \(POT BROACHING\)](#)

[BROCCIATRICI A CATENA](#)

[CELLE DI BROCCIATURA](#)





Conto lavoro - La vostra via alla brocciatura senza grossi investimenti. Il Centro di Brocciatura Karl Klink, con il suo vasto parco macchine, riesce a soddisfare tutte le richieste di lavorazione a costi contenuti. Grazie alla possibilità di usufruire di sistemi manuali o automatici di asservimento, si possono soddisfare i clienti producendo lotti che vanno da un solo pezzo fino alla grande serie. Macchine speciali per la brocciatura a secco e in nero e una brocciatura a CN da 100 t per grandi corone epicicloidali con dentatura diritta, o elicoidale, offrono le più moderne capacità di lavorazione. Il sistema certificato GM assicura la qualità della produzione.

GRANDI E PICCOLE SERIE

PROFILI STANDARD E SPECIALI

BROCCIATURA IN NERO

BROCCIATURA ELICOIDALE





Brocche di prestigio – precise ed economiche. Le brocche determinano i risultati in precisione dimensionale e redditività. Gli impieghi vanno dalla brocciatura d'interni con brocche piane, tonde e per profili elicoidali, alle brocche a tubo per esterni, nonché alle brocche speciali per la brocciatura in nero (dura) e a secco. Le dimensioni delle brocche soddisfano tutte le esigenze applicative. L'esperienza decennale nella progettazione e un moderno reparto di produzione brocche, assicurano un processo stabile e conveniente per chi lo adotta. Il nostro After Sales Service rende completa l'offerta degli utensili.

BROCCE PER INTERNI

BROCCE PER ESTERNI

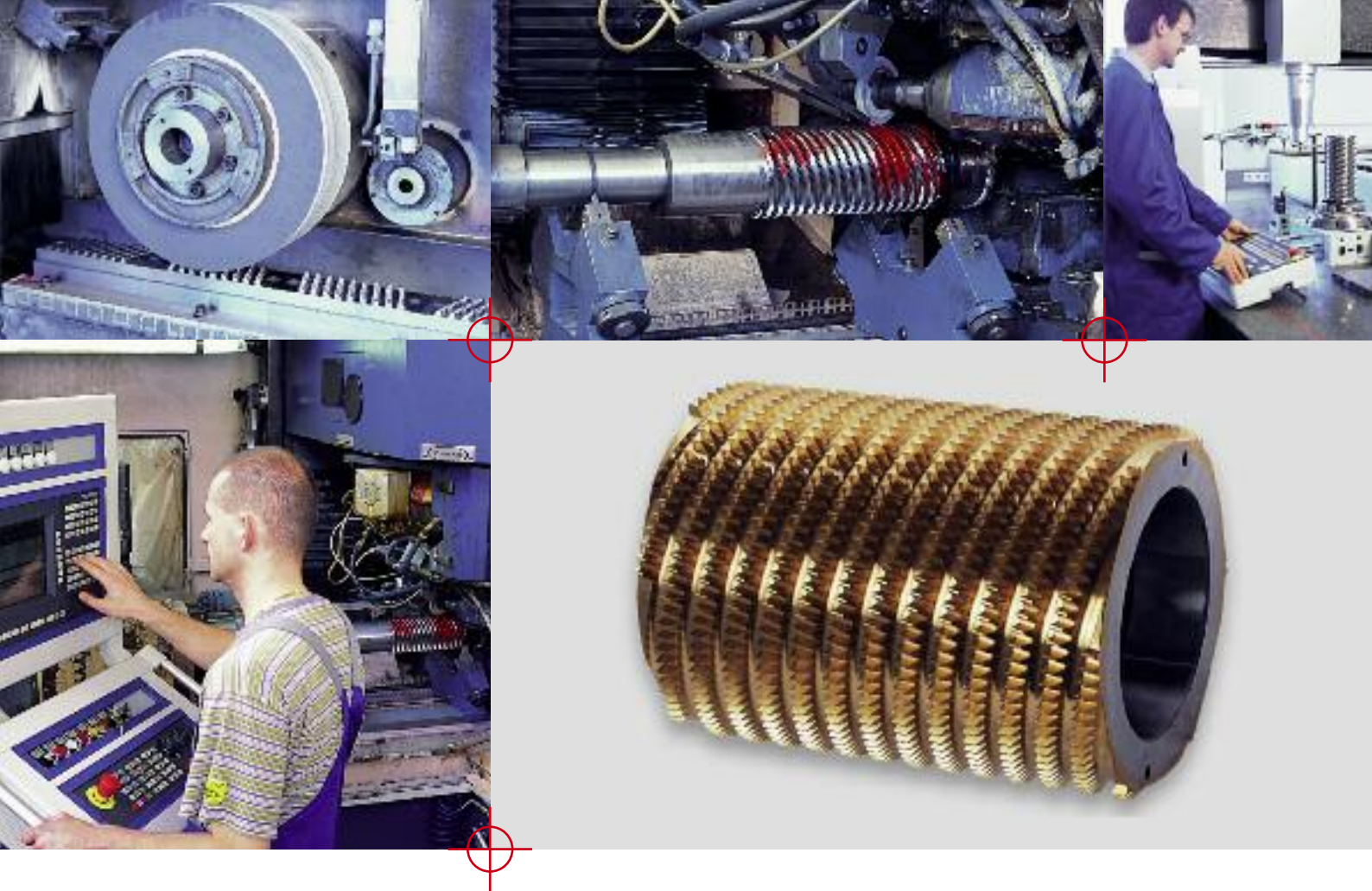
BROCCE PER LAVORAZIONE IN NERO

BROCCE PER LAVORAZIONE A SECCO

BROCCE PER PROFILI ELICOIDALI

BROCCE A TUBO





Ripristino utensili, garanzia di processo. Alla base della realizzazione di un processo di brocciatura stabile sta la capacità di mantenere ottimale l'operatività degli utensili. Provvedere alla loro riaffilatura con metodo appropriato, accresce i pezzi realizzabili, allunga la vita utensile e mantiene alta la qualità del prodotto finito. Il nostro Centro di Riaffilatura, con la propria competenza, può soddisfare le più ampie esigenze di ripristino brocche. Il nostro Tool Management rende affidabile la vostra produzione.

CENTRO DI RIAFFILATURA

MANUTENZIONE BROCCHE

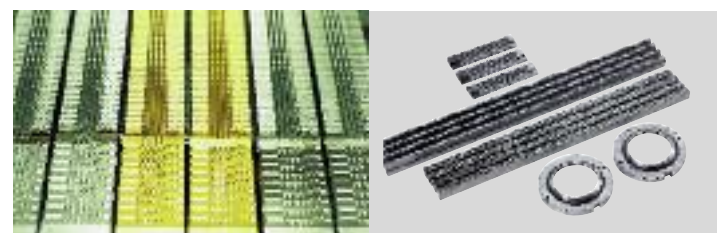
TOOL-MANAGEMENT

Gestione Qualità. Basandoci sulle nostre certificazioni DIN EN ISO 9001 e VDA 6.4, sulla qualità dei nostri dipendenti e sull'uso dei più moderni sistemi di misura e controllo, assicuriamo al committente la qualità dei processi eseguiti con le macchine e le brocche da noi prodotte.

DIN EN ISO 9001

VDA 6.4

MODERNE MACCHINE DI MISURA 3D





Karl Klink GmbH

Werkzeug- und Maschinenfabrik

Pforzheimer Straße 36, 75223 Niefern-Öschelbronn

Postfach 11 40, 75218 Niefern-Öschelbronn

Germany

Telefon +49 7233 77-0

Telefax +49 7233 77-111

www.karl-klint.de

info@karl-klint.de


KARL KLING
WERKZEUG- UND MASCHINENFABRIK