NOVOMASTER

Spazzole circolari con filamento high-tech novofil®

Gli speciali materiali utilizzati per la costruzione di queste spazzole permettono di ottenere delle ottime prestazioni. La struttura in acciaio saldata e la capacità abrasiva proporzionata permettono di ottenere, in sicurezza, un'alta flessibilità della spazzola senza alcun rischio di rottura.
I filamenti **novofil®**-CR/CF sono composti da due abrasivi e possono contenere piccole quantità di carburo di silicio. Con grana adeguata le spazzole possono essere utilizzate per ottenere ottime finiture superficiali.
I filamenti **novofil®**-Z utilizzano un abrasivo molto duro, lo zirconio.
I filamenti **novofil®**-TR sono elettroconduttori e resistenti a calore e acidi. Con lo stesso tipo di filamento sono disponibili anche le spazzole a rullo punzonate con corpo in plastica o in altro materiale altamente resistente al calore. Il corpo delle spazzole è disponibile con foro passante o attacchi speciali alle due estremità.

Abrasivo utilizzato: • **novofil®**-CR/CF: ossido di cromo con filamento tondo (R) o piatto (F) • **novofil®**-ZR/ZF: zirconio con filamento tondo (R) o piatto (F) • **novofil®**-WR/WF: ossido di alluminio con filamento tondo (R) o piatto (F) • **novofil®**-GR/GF: carburo di silicio con filamento tondo (R) o piatto (F) • **novofil®**-TR: nylon altamente resistente al calore ed elettroconduttore con filamento tondo (R)
R (ROUND) = tondo / F (FLAT) = piatto

Applicazioni:

novofil®-CR/CF
Utilizzabili in generale per la lucidatura e la sbavatura al posto di cilindri in non-tessuto (es.: feltro abrasivo, panno etc.).
Sbavatura di materiale morbido.
Lavorazione di circuiti stampati (PCB).

novofil®-ZR/ZF
Spazzole progettate per l'industria pesante.

novofil®-WR/WF
Carrozzerie automobili:
lucidatura della carrozzeria dopo la mano di fondo.
Lavorazione del metallo:
rimozione di bave da taglio o punzonatura.
Produzione del legno:
lavorazione di legni laccati o compensato.
Lavorazione dei metalli:
miglioramento della finitura della superficie.

novofil®-GR/GF
Lavorazione del metallo: rimozione di bave da taglio o punzonatura.
Utensili HSS: sbavatura dei taglienti delle punte a forare, frese e utensili sagomati.
Elettronica: sbavatura e rettifica di precisione di dissipatori di calore e di circuiti stampati (PCB).
Produzione del legno: finitura di legni duri o teneri (il filamento piatto è particolarmente indicato per i legni duri).
Lucidatura intermedia delle superfici verniciate nella produzione di profili per finestre (grana 60).

novofil®-TR
Queste spazzole sono state progettate per lavorare a contatto con componenti di temperatura elevata (ad esempio il trasporto di travi in acciaio dopo la laminazione o la ricottura) e in ambienti aggressivi. Sono adatte anche per la pulitura degli stampi e hanno la proprietà di essere elettoconduttive.

Indicazioni per l'utilizzo: • Filamento tondo: velocità di taglio di circa 22 m/s • Filamento piatto: velocità di taglio di circa 10 m/s

Spazzole a rullo punzonate (corpo in plastica)

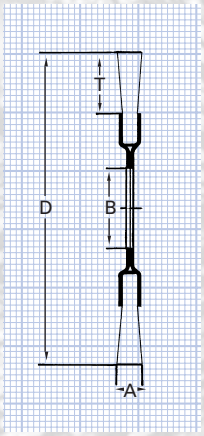
Lucidatura diametro esterno

SUNNEN ITALIA s.r.l.

DATI TECNICI

Spazzole circolari *novomaster/novofil*®-GF

Dimensioni D mm	A mm	T mm	F/T B mm	poll.	Grana 60 Codice	120 Codice	240 Codice	320 Codice	Q.tà per conf.
Ø 150	10	15	22,2	7/8	OS015 078-0206	OS015 080-0206	015 081-0206	015 082-0206	6
150	25	25	50,9	2	OS022 292-9907*	OS022 293-9907	-	022 294-9907	6
Ø 200	14	35	50,9	2	OS015 049-0206	OS015 051-0206	015 052-0206	015 053-0206	2
200	25	45	50,9	2	OS022 303-9907*	OS022 302-9907	-	022 304-9907	2
Ø 250	14	35	50,9	2	OS015 055-0206	OS015 057-0206	015 058-0206	015 059-0206	2
250	14	60	50,9	2	OS015 055-0246	OS015 057-0246	015 058-0246	015 059-0246	2
Ø 300	14	35	50,9	2	OS015 062-0206	OS015 063-0206	015 064-0206	015 065-0206	2
300	14	60	50,9	2	OS015 062-0266	OS015 063-0266	015 064-0266	015 065-0266	2



*Grana 80. Ulteriori dimensioni e grane disponibili su richiesta.

F/T = Foro di trascinamento

Spazzole circolari *novomaster/novofil*®-WR

Dimensioni D mm	A mm	T mm	F/T B mm	poll.	Grana 80 Codice	120 Codice	240 Codice	320 Codice	500 Codice	800 Codice	Q.tà. per conf.
Ø 75	12	15	15,9	5/8	OS015 001-0306	OS015 002-0306	OS015 003-0306	OS015 004-0306	OS015 006-0306	OS015 007-0306	6
Ø 100	13	20	15,9	5/8	OS015 025-0306	OS015 026-0306	OS015 027-0306	OS015 028-0306	OS015 030-0306	OS015 031-0306	6
Ø 150	17	32	22,2	7/8	OS015 079-0306	OS015 080-0306	OS015 081-0306	OS015 082-0306	OS015 085-0306	OS015 086-0306	6
Ø 200	18	35	50,9	2	OS015 050-0306	OS015 051-0306	OS015 052-0306	OS015 053-0306	OS015 054-0306	OS015 055-0306	2
Ø 250	18	35	50,9	2	OS015 056-0306	OS015 057-0306	OS015 058-0306	OS015 059-0306	OS015 060-0306	OS015 061-0306	2
250	18	60	50,9	2	OS015 056-0346	OS015 057-0346	OS015 058-0346	OS015 059-0346	OS015 060-0346	OS015 061-0346	2
Ø 300	20	35	50,9	2	OS015 062-0306	OS015 063-0306	OS015 064-0306	OS015 065-0306	OS015 066-0306	OS015 067-0306	2
300	20	60	50,9	2	OS015 062-0346	OS015 063-0346	OS015 064-0346	OS015 065-0346	OS015 066-0346	OS015 067-0346	2

Spazzole circolari *novomaster/novofil*®-WF

Dimensioni D mm	A mm	T mm	F/T B mm	poll.	Grana 80 Codice	120 Codice	240 Codice	320 Codice	500 Codice		Q.tà. per conf.
Ø 150	10	32	22,2	7/8	OS015 079-0106	OS015 080-0106	OS015 081-0106	OS015 082-0106	OS015 085-0106		6
Ø 200	14	35	50,9	2	OS015 050-0106	OS015 051-0106	OS015 052-0106	OS015 053-0106	OS015 055-0106		2
Ø 250	14	35	50,9	2	OS015 056-0106	OS015 057-0106	OS015 058-0106	OS015 059-0106	OS015 061-0106		2
250	14	60	50,9	2	OS015 056-0146	OS015 057-0146	OS015 058-0146	OS015 059-0146	OS015 061-0146		2
Ø 300	14	35	50,9	2	OS015 062-0106	OS015 063-0106	OS015 064-0106	OS015 065-0106	OS015 067-0106		2
300	14	60	50,9	2	OS015 062-0166	OS015 063-0166	OS015 064-0166	OS015 065-0166	OS015 067-0166		2

Spazzole circolari *novomaster/novofil*®-GR

Dimensioni D mm	A mm	T mm	F/T B mm	poll.	Grana 60 Codice	120 Codice	240 Codice	320 Codice	400* Codice	Q.tà. per conf.
Ø 75	12	15	15,9	5/8	OS015 000-0406	OS015 002-0406	OS015 003-0406	OS015 004-0406	OS015 005-0406	6
Ø 100	13	20	15,9	5/8	OS015 024-0406	OS015 026-0406	OS015 027-0406	OS015 028-0406	OS015 029-0406	6
Ø 150	17	32	22,2	7/8	OS015 078-0406	OS015 080-0406	OS015 081-0406	OS015 082-0406	OS015 083-0406	6
Ø 200	18	35	50,9	2	OS015 049-0406	OS015 051-0406	OS015 052-0406	OS015 053-0406	OS015 054-0406	2
Ø 250	18	35	50,9	2	OS015 055-0406	OS015 057-0406	OS015 058-0406	OS015 059-0406	OS015 060-0406	2
250	18	60	50,9	2	OS015 055-0466	OS015 057-0466	OS015 058-0466	OS015 059-0466	OS015 060-0466	2
Ø 300	20	35	50,9	2	OS015 062-0406	OS015 063-0406	OS015 064-0406	OS015 065-0406	OS015 066-0406	2
300	20	60	50,9	2	OS015 062-0466	OS015 063-0466	OS015 064-0466	OS015 065-0466	OS015 066-0466	2

*Per ottenere profili più sottili è disponibile anche grana 400 con filamento 0,3 mm.

Per dimensioni e grane dei filamenti: CR/CF, ZR/ZF e TR, contattare i nostri uffici.

SUNNEN ITALIA s.r.l.
Via Guglielmo Marconi, 24/B - 20020 Arese (MI)
Tel.: +39 02 383 4171 - Fax: +39 02 383 41750
www.sunnenitalia.com • e-mail: sunnen@sunnenitalia.com

SUNNEN ITALIA s.r.l.